

测量轮

综述

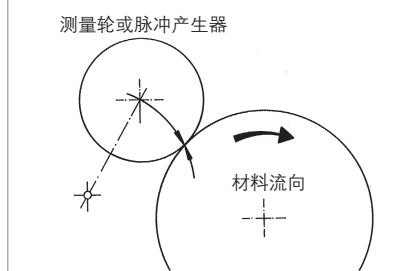


当轴编码器被测量轮驱动时，为了避免结果被扭曲，应确保滑动尽可能小。
当选择胎面（表面），应考虑结构、伸展、厚度以及不沿着被测量材料移动。

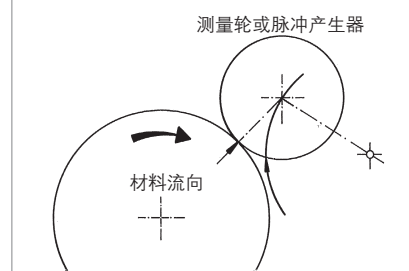
滑动也受到测量轮、触点压力、被测量材料张力和触点面的弧度的影响。触点面的弧度应该尽量大。轮体是用铸铝或塑料（见标记）制成的。

选择测量轮的位置，使材料运动的方向远离轴编码器的轴承点。

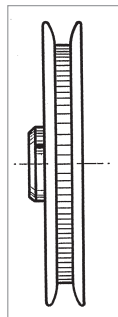
正确



错误

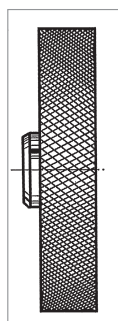


测量轮胎面



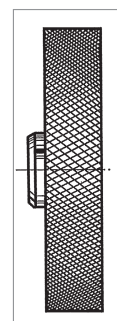
胎面1
带边和细纹滚花
材料：铝

应用于线和纱



胎面2
带有粘接的橡胶侧面
A = 柔软特殊粘性橡胶表面（红色）
B = 带优质夹具的不耐用橡胶表面（白色）

应用如：
造纸和纸板、测量电缆、无油质金属、毛皮、未加工的或表面处理过的木材，软和硬塑料。



胎面3
带并行滚花的硫化橡胶表面
应用如：
橡胶、皮革、织物、地板和玻璃

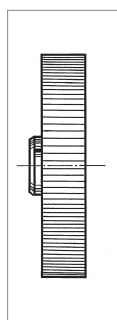
测量轮



订购数据

铝

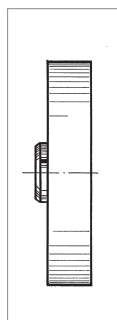
塑料



胎面4

带并行滚花的铝

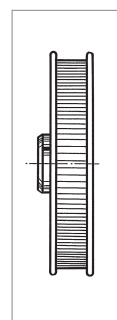
用途诸如橡胶、软塑料、粗糙面木头和有限宽度的织物



胎面6

塑料表面

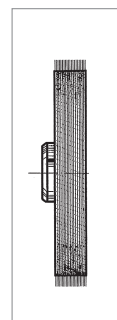
用途诸如电线、油脂金属和钢件



胎面5

带边和并行滚花的铝

用途诸如线、纱和带



胎面7

梳理带

用途诸如地毯和粗糙织物

直径	周长	胎面	轴承面的 宽度mm	钻孔直径			
				4.0mm	6.0mm	7.0mm	10.0mm
6.37 cm	0.2m	1	4	0 601 014	0 601 015	0 601 017	—
		2A	12	0 601 018	—	—	—
		2B	12	0 601 118	0 601 048	—	0 601 049
		2A	24	0 601 020	—	0 601 092	—
		2B	24	—	—	0 601 192	—
		4	20.5	0 601 023	—	—	—
		4	20	—	—	0 601 093	—
		5	16.5	0 601 026	—	0 601 094	—
15.92cm	0.5m	2A	25	—	—	0 601 050	—
		2B	—	—	—	0 601 150	0 601 151
		3	25	—	—	0 601 059	0 601 156
		4	25	—	—	0 601 121 ¹	0 601 157
		5	16	—	—	—	—
		6	25	—	—	0 601 063 ¹	0 601 163
		7	26.5	—	—	—	—
5.73cm	1/5yd	1	4	0 601 034	—	0 601 037	—
		2A	24	0 601 042	—	0 601 095	—
		5	16.5	—	—	0 601 096	—
14.33cm	1/2yd	2A	25	—	—	—	—
		4	25	—	—	0 601 061	—
9.70cm	1 foot	2A	25	—	—	0 601 071	—
		2B	25	—	—	0 601 171	—
		4	25	—	—	0 601 070	—

6.37 cm	0.2m	1	4	0 601 100	—	—	—
15.92cm	0.5m	4	25	—	—	0 601301	—
		6	25	—	—	0 601 300	—

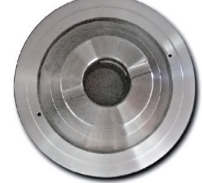
¹ 认证的 PTB
需要时可提供其他测量轮

磁阻编码器备用轮

NorthStar 提供一系列轮选件，从经济实惠的 "良好" 入门设计到能消除轴损伤和安装方便的 "优异" 和 "顶级" 型一应俱全。

NorthStar 脉冲轮型式表

图片所示为典型型式



产品	J 型	K 型	E 型	T 型
说明	一般称为“辐轮”配置 0.675" ~ 1.25" ID	一般称为“钳轮”配置 此轮由三个部件所组成，RIM 款和 SLIM 款的装配方式有所不同 详情参阅下页。 1.375" ~ 3.25" ID	一般称为“轴端”轮配置，用于 GE 设计电机。 1.125", 2.125", 2.375", 2.875" ID	一般称为“定位螺丝轮”配置 除一些更大尺寸的电机轴外，T 型轮已被 J 或 K 型轮所替代。 3.256" ~ 4.50" ID

如何选择

第 1 步

确认您应用中采用的脉冲数目。参阅 RIM Tach 或 SLIM Tach 产品外壳上标注的每转脉冲数。

第 2 步

在部件号定义表的 B、C、D 或 E 列内查找您的编码器分辨率。

第 3 步

然后在 A 列选择您的基本分辨率，并订购合适尺寸和系列的脉冲轮。

示例

- 如果采用的是 1024PPR，则订购 1024PPR 脉冲轮
- 如果采用的是 600PPR，则订购 600PPR 脉冲轮
- 如果采用的是 240PPR，则订购 480PPR 脉冲轮

部件号定义表

代码 1:	代码 2:					代码 3:	代码 4:	代码 5:
系列	分辨率					零位	轮类型及孔尺寸	仅用于 K 型轮
NS 北星	A	B	C	D	E	Z 差分 零位	J04 5/8" 孔	R RIM (压板在外部)
	0480				0060		J05 7/8" 孔	S SLIM Tach (压板在内部)
	0512			0064	0120		J06 1.00" 孔	
	0600		0075	0128	0240		J07 1-1/8" 孔	
	1024	1024	0150	0256	0480		K09 1-3/8" 孔	
		2048	0300	0512	0960		K10 1-1/2" 孔	
			0600	1024			K11 1-5/8" 孔	
			1200				K12 1-3/4" 孔	
							K13 1-7/8" 孔	
							K14 2.00" 孔	
							K15 2-1/8" 孔	
							K16 2-1/4" 孔	
							K17 2-3/8" 孔	
							K18 2-1/2" 孔	
							K19 2-7/8" 孔	
							E01 1-1/8" EOS	
							E06 2-1/8" EOS	
							E08 2-3/8" EOS	
							E10 2-7/8" EOS	

注意：如需脉冲数 2048，请联系应用工程部。