安装附件

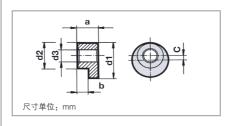
夹紧偏心

材料 CuZn39Pb3,表面镀镍

三件套

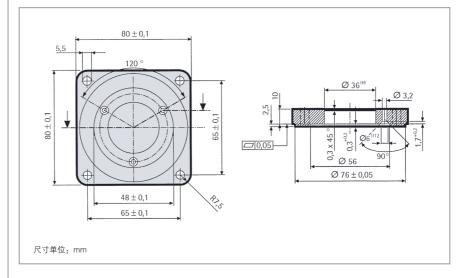
适合用在同步法兰的 RI30、RI36、RI58、AC58 型编码器

	$\mathbf{Ø}d_1$	$\mathbf{Ø}d_2$	$Ød_3$	а	b	С
订购代码: 0 070 655 (RI 58、AC 58 型 M3 同步法兰)	8.9 _{+0.1}	6.5	3.2	4.9 _{-0.1}	2.9 _{-0.1}	1.2
订购代码: 0 070 657 (RI 58、AC 58 型 M3 同步法兰)	12	9	3.5	4.9 _{-0.1}	2.9 _{-0.1}	1.5
订购代码: 0 070 654 (RI 30、RI 36 型 M2.5 同步法兰)	6.8 _{+0.2}	5	2.8	4.4 _{-0.1}	2.4 _{-0.1}	0.9



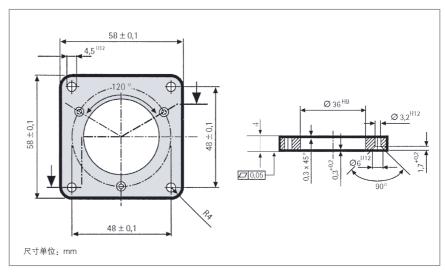
方形法兰适配器 80x80mm夹紧法兰 RI 58、AC 58 (包括固定材料)

订购代码 1 522 327



尺寸单位: mm 方形法兰适配器 58x58mml夹紧法兰 RI 58、AC 58 (包括固定材料)

订购代码 1 522 326

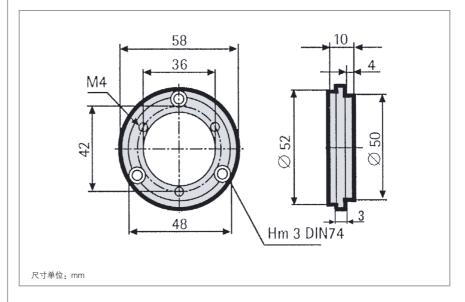


安装附件

同步法兰适配器

夹紧法兰 RI 58、AC 58 (包括固定材料)

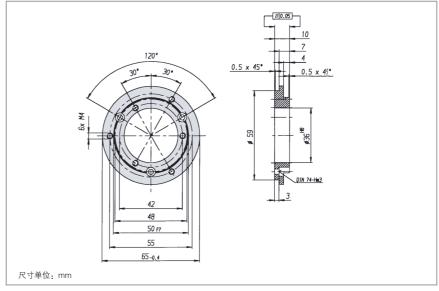
订购代码 1 522 328



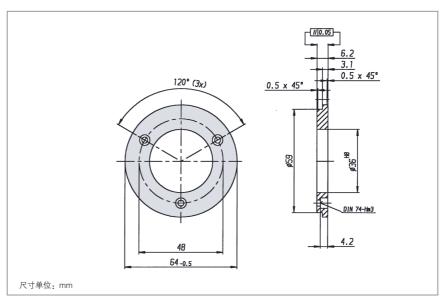
同步法兰适配器

夹紧法兰 RI 58 用 (与 TR HE 65 尺寸相同) (包括固定材料)

订购代码 1 522 542



同步法兰适配器

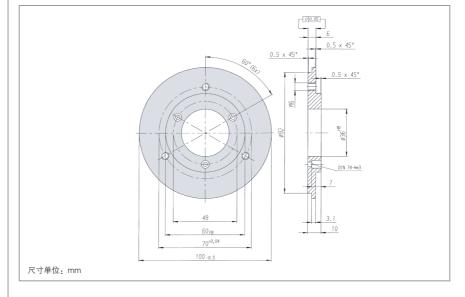


安装附件

同步法兰适配器

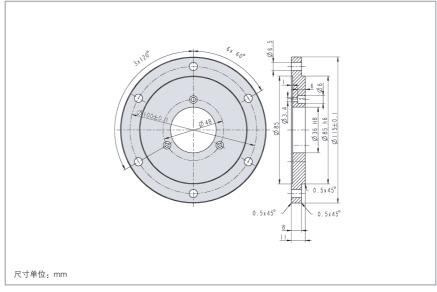
夹紧法兰 RI 58 用 (与 AG100/110 尺寸相同) (包括固定材料)

订购代码 1 522 548



FLANSCH 适配器 夹紧法兰 AC 58 用 (与 GelmaRAO 5 尺寸相同) (包括固定材料)

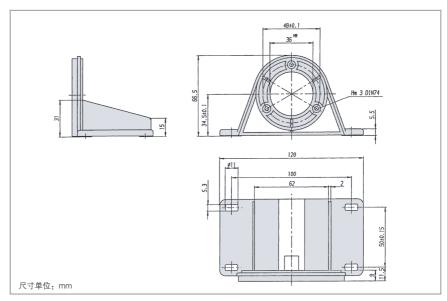
订购代码 1 540 336



角支撑(塑料)

夹紧法兰 RI 58、AC 58 用 (包括固定材料)

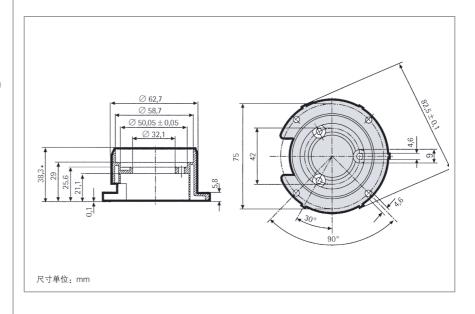
订购代码 1 522 329



安装罩(塑料)

夹紧法兰 RI 58、AC 58 用 (包括夹紧偏心和固定材料)

订购代码 1 522 330



"L"形安装支架



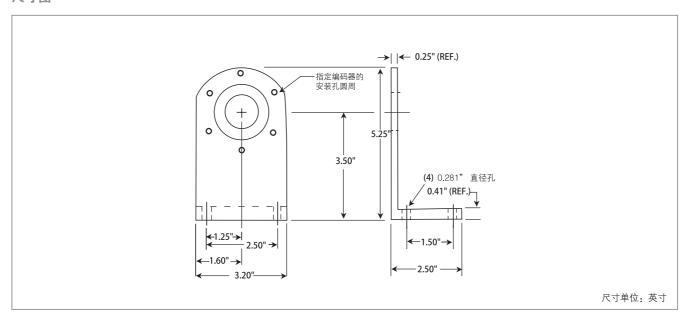
适用编码器

- 精密机加工铝合金 (6061-T6)
- 必要时可钻孔和攻螺纹
- 附带安装五金件
- 可在任意一侧安装编码器
- 可安装用于调整相位的伺服环

安装支架可配套具有指定安装配置的下列编码器系列适用。

编码器系列	安装配置
	14005730000
60A	所有
60C	所有
H42	2.5" 法兰
H25	2.5" 法兰
H25	2.5" 伺服
A125	2.5" 法兰
HA725	2.5" 法兰
	108680-0001
H20	带 1.25" 公法兰导轴的
H20	伺服
H20	2" 中心距表面
21/22	除公制外
	108680-0002
Al25	表面
H58	36mm 导轴

尺寸图



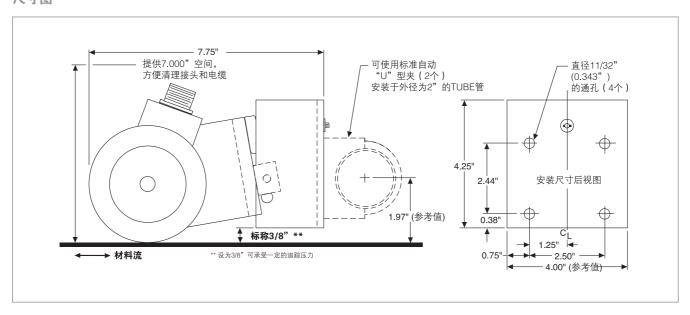
型号	说明
14005730000	60 Rotopulser、2.5" 编码器的安装支架
108680-0001	QUBE 编码器的安装支架
108680-0002	58 mm 表面安装编码器的安装支架

Pivot安装支架



- 完整的预装配安装系统,包括五金件
- 单轮、双轮使用同一底座
- 方便安装机器
- 内置张力弹簧,使跟踪更加精确

尺寸图



兼容的编码器

本安装支架可以用于具有特定安装配置的以下编码器系列。

编码器系列	安装配置
60A	所有类型
60C	所有类型
H42	2.5" 法兰
H25	2.5" 法兰
H25	2.5" 伺服
HA725	2.5" 法兰

型号	描述
14005740000	枢轴安装底座

通用安装支架



- 完整的预装配安装系统,包含五金件
- 单轮、双轮使用同一底座
- 方便安装机器
- 内置拥有两个自由度的张力弹簧, 使跟踪更加精确

应用 / 工业

为兼容编码器提供可调的弹簧承载和横向自动跟踪能力

描述

为 60 系列、H42 系列、H25 系列和 625/525 系列编码器提供可调的弹簧承载和横向自动跟踪能力。其中,60 系列可装配两个测量轮。

规格

兼容的编码器

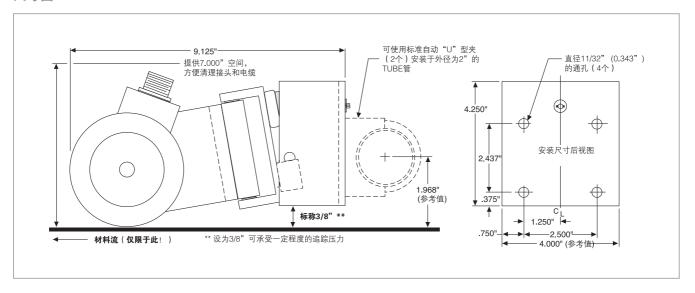
本底座可以用于具有特定安装配置的以下编码器系列。

编码器系列	安装配置	图
60A	所有类型	2
60C	所有类型	1
H42	2.5" 法兰	3
H25	2.5" 法兰	3
H25	2.5" 伺服	4
HA725	2.5" 法兰	3

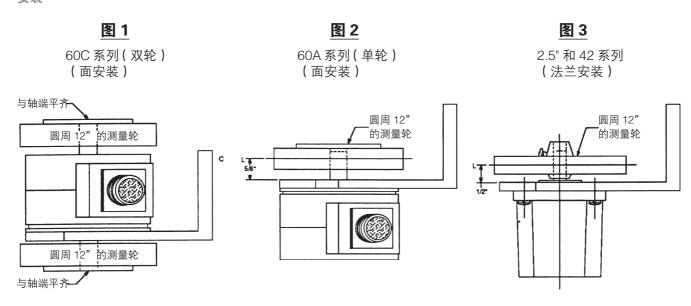
型号	描述
14005750000	通用型跟踪安装底座

通用安装支架

尺寸图



安装



安装步骤

60C型(双轮)的面安装

- 1) 将编码器的轮毂安装在 L 型支架的凹陷处。
- 2) 将编码器表面的 3 个通孔对准支架上的沉 孔,并用 #5 - 40×3/8" 半埋头螺钉和 #6 弹簧垫圈(随附)将它们固定。
- 3) 安装测量轮,使轮毂侧与轴端平齐且螺钉 在轴顶端平整。拧紧所有紧定螺钉。

安装步骤

60A型(单轮)的面安装

- 1) 将编码器的轮毂安装在 L 型支架的凹陷处。
- 2) 将编码器表面的 3 个通孔对准支架上的反 钻孔,并用 #5-40×3/8" 半埋头螺钉和 #6 弹簧垫圈(随附)将它们固定。
- 3) 安装测量轮,使轮载侧突出,且使中心线 处于上图所示位置。拧紧所有紧定螺钉。

安装步骤

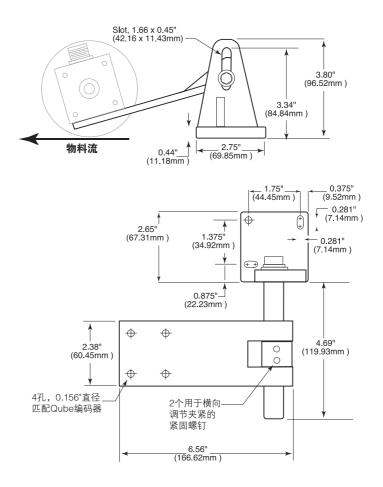
- H25 和 H42 系列(单轮)的法兰安装
- 1) 将编码器的轮毂安装在L型支架的凹陷处。
- 2) 将编码器表面的 4 个通孔对准支架上的反钻孔, 并用 #10-32 x 1/2" 半埋头螺钉和 #10 弹簧垫圈 (随附) 将它们固定。
- 3) 安装测量轮,使轮毂侧突出,且使中心线 处于上图所示位置。拧紧所有紧定螺钉。

QUBE 枢轴安装支架



尺寸图

- 附带五金件的完整安装系统
- 单轮、双轮使用同一底座
- 方便机器固定
- 支持 22 系列 Qube 编码器



型 号	说明
111328-0001	Qube 枢轴安装底座

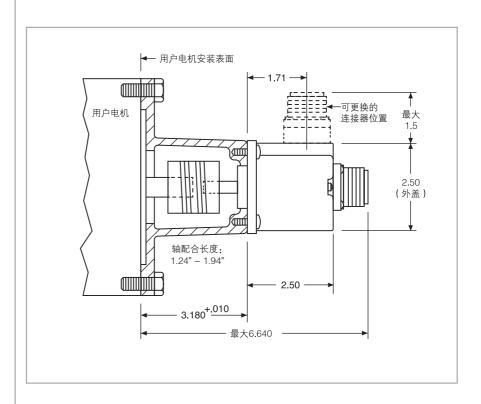
NEMA C- 面适配器



- "花盆"型转接套件
- 提供垫片、联轴器盒和所有必要五金件
- 5/8" 内径联轴器,适用于56C的1.1"至1.8"长的电机轴

应用 / 工业	将尺寸为 25 的法兰底座编码器安装至 4-1/2"NEMA C 电机或配套法兰
说明	2.5" 编码器套件与 H42、H25 和 HA725 编码器兼容(法 兰安装, 3/8" 轴)。

尺寸图



NEMA C- 面适配器

适用编码器

该转接器可适用于具有指定安装配置的下列编码器系列。

编码器系列	安装配置
H42	2.5" 法兰
H25	2.5" 法兰
HA725	2.5" 法兰

订购信息

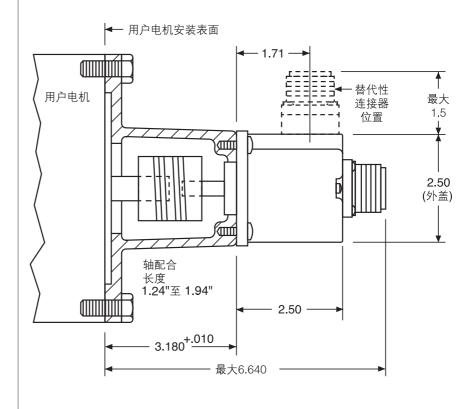
安装

型号	说明
FPA1	NEMA C 表面适配器, 5/8" 电机轴
FPA2	NEMA C 表面适配器, 7/8" 电机轴
FPA3	NEMA C 表面适配器,1" 电机轴

- 1)从转接器上拆下(4个)黑色插头(如果已安装)。
- 2)使用附带的(4)#10-32 x 1/2"螺钉和锁紧垫圈将编码器安装至转接器上。
- 3)检查电机轴长度并视需要切割。轴应从电机安装表面伸出 1.240"~1.940"。
- 4)提供一个适当的弹性联轴器。在联轴器端松开紧固螺钉或卡箍。滑动联轴器至编码器轴上。 a) FPA1: 距轴端约 9/16"
 - b) FPA2/FPA3: 距转接器安装表面 3/8"

在编码器轴处拧紧联轴器紧固螺钉或卡箍。

- 5) 使用附带的 #3/8-16 x 1" 螺栓和锁紧垫圈将转接器 / 编码器组件安装至电机。在编码器轴处拧紧联轴器紧固螺钉或卡箍。
- 6)重新安装第1步拆下的(4)黑色插座。



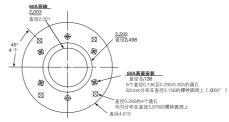
用于2-1/2"编码器的5PY适配器

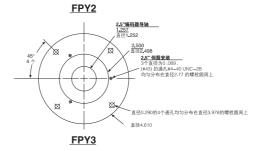


尺寸图

- 套件包括安装板和五金件
- 使伺服底座 2.5" 或 60A 编码器可与 5PY 直流测速发电机互换。







适用编码器

转接器适用于具有指定安装配置的下列编码器系列。

安装配置
5PY1
2.5" 法 兰
2.5"法兰
2.5"法兰
2.5"法兰
5PY2
全部
5PY3
2.5"伺服

型号	说明
5PY1	2.5" 法兰编码器的 5PY 转接器套件
5PY2	60A Rotopuler 编码器的 5PY 转接器套件
5PY3	2.5" 伺服编码器的 5PY 转接器套件

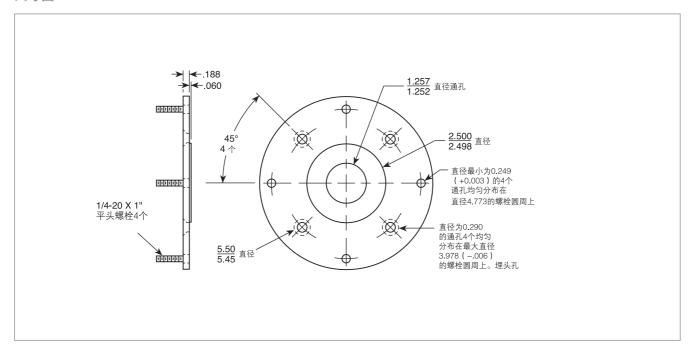
用于X25编码器的5PY适配器



不包括编码器(包括固定转接器和 编码器的五金件)。

- 套件包括安装板和五金件
- 使伺服安装 X25 编码器可与 5PY 直流测试发电机互换。

尺寸图



型 号	说明
MPAEX5PY	X25 编码器 5PY 转接器套件